

提示：系统监测到该条供求信息的发布时间过于久远，可能已经无效！

小导管数控冲孔机

商机面向地区：江苏 盐城
供求信息分类：工业用品 工业设备
发布日期：2018年3月3日
销售信息：供应 小导管数控冲孔机

盐城海宾斯通达邦成科技有限公司研发的隧道专用小导管冲孔机，小导管自动冲孔机，小导管数控冲孔机，数控小导管冲孔机，超前导管数控冲孔机专为各种隧道量身定制。数控操作台一作，可随意设置小导管的打孔间距。并且三缸分三个方向课同时作业。

一、隧道专用超前小导管冲孔机

隧道开挖第一步毋庸置疑就是掌子面的作业，掌子面的开挖需要施工前进行大量测量和地质勘探。各个地方的地址围岩和施工环境都不尽相同，所以就会产生各种各样的施工工艺。最终的目的都是保证施工的质量和施工进度还有施工人员的安全保障。当开始长子面进洞时。围岩地质较差且隧道仰拱手里不均匀都会导致坍塌。若不提前做好安全措施必然会造成工程隐患。若地质围岩等级较低。首先会采用工字钢进行支护，以及注浆。而这些都是重新增加的预应力支护，超前小导管是借助低等级围岩本身的框架进行围岩加固，节省钢材，并且起到加高围岩自身的支护能力。

二、设备参数

型号：BC-5000 BC-5000B BC-42超前小导管冲孔生产线

适用钢材：圆型钢、C型钢、方钢

适用材料长度：7000mm

可加工管材：80*80

每管件可设冲孔数：200孔

可穿壁厚：8mm

尺寸：7800mm*1400mm*700mm

整机重量：1500kg

主电机功率：7.5kw

三、机型介绍

C/U /方管型钢智能送料三轴向三工位联动液压冲组合装备

主要性能特点介绍及主要组成部分

1、数控自动进给线

本部件为6米自动控制移位进给设备可以自动夹持0-6000mm长的工件按照加工程序自动实现等距、不等距精准进给，并有导轨导向、精密齿条传动伺服电机驱动。送料机台面配有可调中心高度的圆柱滚轮有效减轻工件在传送过程中的传送阻力和工件表面不被划伤。

2、三工位全自动数控冲孔机

本部件为龙门式三轴向自动液压冲床结构。采用数控程，加工质量高。

3、CNC控制系统送料轴采用伺服马达控制，定位精度高，稳定性佳

CNC控制系统是该设备的控制主机。送料轴采用伺服马达控制，定位精度高、稳定性佳、开关按钮、操作面板组成。根据加工图纸编写数控程序，并可现场录入。设备可按照录入程序的指令自动加工工件，孔与孔之间的距离可任意设置。

四、售后服务体系

- (1) 产品质保：我们的产品三包12个月（易损件除外），
- (2) 产品培训：对客户1-2名操作人员免费培训，既可以在发货前到我们公司培训，也可以发货后由调试安装人员培训；
- (3) 产品维修：有24小时电话咨询，设备发生故障，维修人员24小时内到达省会城市进行维修；
- (4) 产品设备升级：我们公司可以对已经售出的产品进行技术升级和设备改造，只收取材料成本费用。

盐城海宾斯通达邦成科技有限公司

企业地址：	五汛镇民营创业园	企业邮编：	224532
联系电话：	86-0515-84434777	所属行业：	机械设备
公司传真：	86-0515-84434777	公司所在地：	江苏 盐城
公司网站：		企业类型：	中外合资
电子邮件：	ycbckj88@163.com	联系人：	姜邦成
企业全称：	盐城海宾斯通达邦成科技有限公司		

盐城海宾斯通达邦成科技有限公司是一家集防水板与热熔垫片微波电磁焊接设备、超声波热熔焊接设备、隧道超前小导管加工机械研发、制造、销售于一体的专业化科技型企业，主要产品有：磁焊机、超声波焊机、塑料挤出焊机、土工膜焊机、超声波

点焊机、超前小导管缩尖机、超前小导管冲孔机、数控工字钢冷弯机、格栅花拱架八字筋成型机、数控联合冲剪机、数控隧道支护网焊机、数控连续V型筋自动加工机以及经济型钢筋加工设备。

盐城海宾斯通达邦成科技有限公司 发布的其它供求信息和贸易商机：

供应 八字筋成型机	2018年3月3日
供应 小导管尖头成型机	2018年3月3日
供应 磁焊枪	2018年3月3日

本文档来源于：[商业机器人](http://www.bizrobot.com)（www.bizrobot.com），所有内容为用户发布，与本站无关