

提示：系统监测到该条供求信息的发布时间过于久远，可能已经无效！

## 黄铜抛光剂

|         |                   |
|---------|-------------------|
| 商机面向地区： | 广东 东莞市            |
| 供求信息分类： | 化工 化学试剂           |
| 发布日期：   | 2019年1月2日         |
| 商机联系人：  | 龚生                |
| 供求电话：   | 18688629114       |
| 电子邮件：   | 3323992067@qq.com |
| 销售信息：   | 供应 黄铜抛光剂          |

环保型铜化学抛光工艺是我公司研讨中心通过长期的实验与研讨,开发出来的高光亮环保型铜及铜合金（适用于黄铜H58以上；纯铜、白铜等）化学抛光工艺。由最初的升温处理提高到现在的常温处理（特指夏天），在技术上又上升了一个大的台阶。本工艺处理出来的产品能够获得高于传统酸洗数倍的抛光作用，简单操控及把握，并且肯定的环保，无任何强酸。彻底的远离有酸雾、浓烟、异味的工作环境。完全到达企业化学抛光的清洁生产要求。

特性与优点：

(adsbygoogle = window.adsbygoogle || []).push({});

- 1、通用：合适一切黄铜、紫铜、白铜、青铜和铍铜及其它铜合金的抛光；
- 2、亮度高：选用本工艺能够到达近似镜面作用，优于市场同类产品；
- 3、稳定：添加了特殊双氧水稳定剂,能够保证80 以下温度不呈现快速分化的现象。功能十分稳定,弥补了市场同类产品简单分化不稳定的缺乏；
- 4、环保：不含铬酸盐等重金属，契合绿色环保的要求

注意事项：1、在酸洗时，要恰当抖动零件(或篮子等)，以避免产品之间彼此迭合，形成酸洗不匀现象。2、酸洗后应用水尽快清洗洁净，如遇光亮度，光洁度不理想时，可重复酸洗。3、装载量不宜过多，一般以不超越平面积与体积的30%为宜。以“量少快洗”为原则。即产品所放下的深度与宽度不能超越体积的30%，并且清洗时间\*\*不超越1分钟，建议分2-3次入槽进行交换清洗，保证溶液温度不会快速上升。

工艺流程：

除油脱脂—漂水冲刷—铜材化学抛光—漂水冲刷—脱膜液—漂水冲刷—铜材钝化处理—漂水冲刷—纯水洗—烘干—制品包装

健康与安全

根据材料显示,本产品在使用过程中应避免与皮肤和眼睛触摸。如触摸应及时用很多清水冲刷洁净，严重者及时送医医治。

本产品在使用过程中要严格遵守物质安全数据表(MSDS)供给的指引.除指定的用处外,本品不该用于其它用处.如需处理用过的产品,请注意保护环境.

## 东莞市美贝仕铜材处理剂开发有限公司

|       |        |        |
|-------|--------|--------|
| 企业地址： | 企业邮编：  |        |
| 联系电话： | 所属行业：  | 化工/冶炼  |
| 公司传真： | 公司所在地： | 广东 东莞市 |
| 公司网站： | 企业类型：  | 事业单位   |
| 电子邮件： | 联系人：   |        |

企业全称：[东莞市美贝仕铜材处理剂开发有限公司](#)

未填写

东莞市美贝仕铜材处理剂开发有限公司 发布的其它供求信息和贸易商机：

|                                  |            |
|----------------------------------|------------|
| 供应 <a href="#">铜件表面防氧化剂、防变色剂</a> | 2020年7月14日 |
| 供应 <a href="#">铜件表面除蜡剂、除蜡水</a>   | 2020年7月14日 |
| 供应 <a href="#">铜材表面除油剂</a>       | 2020年7月14日 |
| 供应 <a href="#">铜材表面除锈剂、清洗剂</a>   | 2020年7月14日 |
| 供应 <a href="#">铜钝化液、抗氧化剂</a>     | 2019年2月27日 |
| 供应 <a href="#">各类铜材清洗、铜清洗剂</a>   | 2019年1月5日  |
| 供应 <a href="#">铜抛光剂、光亮剂</a>      | 2019年1月5日  |
| 供应 <a href="#">铜材抗氧化剂、钝化剂</a>    | 2019年1月2日  |

本文档来源于：[商业机器人](http://www.bizrobot.com)（www.bizrobot.com），所有内容为用户发布，与本站无关