提示：系统监测到该条供求信息的发布时间过于久远，可能已经无效！

U型硅钼棒

商机面向地区：	河南 登封
供求信息分类：	工业用品 工业设备
发布日期：	2019年1月17日
商机联系人：	韩亚旭
供求电话：	15038216779
电子邮件：	sales@yhheater.com
销售信息：	供应 **U型硅钼棒**

1.硅钼棒在常温下脆性比较大，高温时又有可塑性，所以U型棒好是垂直悬挂安装。这样安装的目的就是避免将机械应加力到元件发热端上，否则容易引起元件断裂。所以登封煜昊建议若您是需要水平安装，请选用高温耐火材料支撑，把硅钼棒水平放置。
2.为避免局部过热，元件下端圆锥部分一定要伸到炉膛内部。
3.为避免应力传到元件上，导线长度应略大于元件和母线间的直线距离。
4.硅钼棒的卡具上的螺丝不能一次拧得太紧，待元件升到高温时，再次拧紧，因为这时元件有一定的可塑性不易折断。
5.一般夹头温度不能超过200℃。夹头导线与元件接触电压应低于0.1V。
6.为避免辐射热传到夹头，夹头下端和塞砖上面的距离不应小于50mm。
7.为避免损坏，直径为Φ6/12mm的元件不能长期使用170A的电流，直径为Φ9/18mm的元件不能长期使用300A的电流。

郑州建业高温材料有限公司

企业地址：	河南省登封市三里庄高新技术工业园区	企业邮编：	452483
联系电话：	15038216779	所属行业：	机械设备
公司传真：		公司所在地：	河南 登封
公司网站：		企业类型：	私营/民营
电子邮件：	sales@yhheater.com	联系人：	韩亚旭
企业全称：	郑州建业高温材料有限公司		

郑州建业高温材料有限公司是专业生产高温电热元件、钨钼材料的高新技术企业。主要产品有硅钼棒、硅碳棒、钼顶头、钼粉。

郑州建业高温材料有限公司 发布的其它供求信息和贸易商机：

供应 **碳化硅电热元件**	2019年12月4日
供应 **硅碳棒**	2019年2月11日
供应 **粗端大头硅碳棒**	2019年1月17日
供应 **螺纹硅碳棒**	2018年11月29日
供应 **U型硅碳棒**	2018年11月24日
供应 **等直径硅碳棒**	2018年11月21日

本文档来源于：商业机器人（www.bizrobot.com），所有内容由用户发布，与本站无关